



RHM HÖHENABTRAGS- MESSGERÄT

- ✓ EINFACHE HANDHABUNG
SIMPLE TO USE
- ✓ HOCHPRÄZISES HANDMESSGERÄT
HIGH-PRECISION HAND-HELD MEASURING INSTRUMENT
- ✓ MECHANISCHES MESSPRINZIP
MECHANICAL MEASURING PRINCIPLE
- ✓ ROBUSTER UND STABILER AUFBAU
ROBUST, STURDY CONSTRUCTION



I Beschreibung

Ist bei der Schienenbearbeitung ein bestimmter Materialabtrag nachzuweisen, kann dies mit dem RHM – Rail High Measurement System (Höhenabtragsmessgerät) gemessen werden. Die Vormessungen werden mit den Schlussmessungen verglichen und die Differenzen ergeben den erzielten Materialabtrag. Die Messgeräteenauigkeit beträgt 30 µm, die Wiederholgenauigkeit 20 µm.

TECHNISCHE DATEN

» Horizontaler Messweg	40,0 mm
» Vertikaler Messweg	50,0 mm
» Messuhrauflösung	0,01 mm
» Messuhrhub	12,5 mm
» Messunsicherheit	0,03 mm
» Arbeitsgewicht Messkopf	ca. 2 kg
» Transportgewicht	ca. 28 kg (2 Koffer mit 6 Fußplatten)
» Transportmaße (LxBxH)	50 x 24 x 34 cm (je Koffer)

MONTAGE

Um einen festen Bezugspunkt für die Messung zu schaffen, muss die Fußplatte fest und stabil am zu messenden Schienenstrang befestigt werden. Sie muss vor Arbeitsbeginn eingebaut und nach dem letzten Messvorgang wieder ausgebaut werden. Die Fußplatten des RHM sind für Schienenfußbreiten 150 mm (UIC60) und 125 mm (S49/54) ausgelegt und können mit wenigen Handgriffen für die Messung vorbereitet werden. Die Montage und Befestigung der Fußplatten an der Schienenunterseite erfolgt durch Klemmplatten und Spannhebel.

MESSABLAUF

Vor der Schienenbearbeitung wird der Messkopf mit der Messuhr auf die Aufnahmebolzen der Fußplatte gestellt und die Messuhr auf die Schiene positioniert. Je nach Anforderung wird an einer oder an mehreren (max. 5) Positionen der angezeigte Messwert abgelesen und in ein Auswertungsblatt eingetragen. Nach der Schienenbearbeitung wird der beschriebene Arbeitsablauf wiederholt.



AUSWERTUNG

Die auf dem Auswertungsblatt eingetragenen Werte aus den Vor- und Schlussmessungen werden verglichen und die Differenzen daraus gebildet. Diese ergeben den Materialabtrag je Messposition.

DIGITALE FUNKMESSUHR (OPTIONALES ZUBEHÖR)

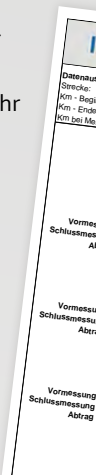
Mit der digitalen Funkmessuhr wird das Ablesen der Messwerte erleichtert. Die Hintergrundbeleuchtung sorgt auch nachts für gute Sicht. Zusätzlich verfügt die Messuhr über eine Funkübertragung, welche über den mitgelieferten Empfänger-Stick, Messwerte an die Microsoft Excel®-basierte Auswertesoftware überträgt und diese sofort auswertet. Lediglich eine USB-Schnittstelle muss an der Empfängereinheit zur Verfügung stehen. Die digitale Messuhr entspricht der DIN EN ISO 13102 und kann daher problemlos die analoge Messuhr ersetzen.

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

» Messuhrauflösung dial gauge resolution	0,001 mm
» Messuhrhub measurement inaccuracy	12,5 mm
» Fehlergrenze error limit	0,005 mm
» Batteriebensdauer lifetime of battery	ca. 2000 Betriebsstunden/ operating hours



MONTIERTE FUSSPLATTE
BASE PLATE IN POSITION





MESSDATENAUFNAHME IM GLEIS / TRACKSIDE DATA ACQUISITION

RAIL HIGH MEASURE- MENT SYSTEM

I Description

Where specific material abrasion needs to be determined during track work, the RHM—Rail High Measurement System may be used to measure this. The initial measurements are compared with the final measurements and the difference indicates the material abrasion obtained. The measuring instrument has an accuracy of 30µm, with repeatability of 20µm.

ASSEMBLY

To provide a solid reference point for measuring, the base plate must be attached firmly and securely to the section of track to be measured. The plate must be installed before work commences and removed once the last measurement has been taken. The RHM's base plates are designed for 150mm (UIC60) and 125mm (S49/54) rail widths and can be prepared for measurement in a few simple steps. The base plates are attached and secured to the underside of the rail using clamping plates and clamp levers.

MEASURING PROCEDURE

Before working on the rail, the measuring head with dial gauge is placed on the locating bolts of the base plate and the dial gauge positioned on the rail. The measured reading is taken at one or more (max. 5) positions, as required, and entered into an evaluation sheet. After working on the rail, this procedure is repeated.

EVALUATION

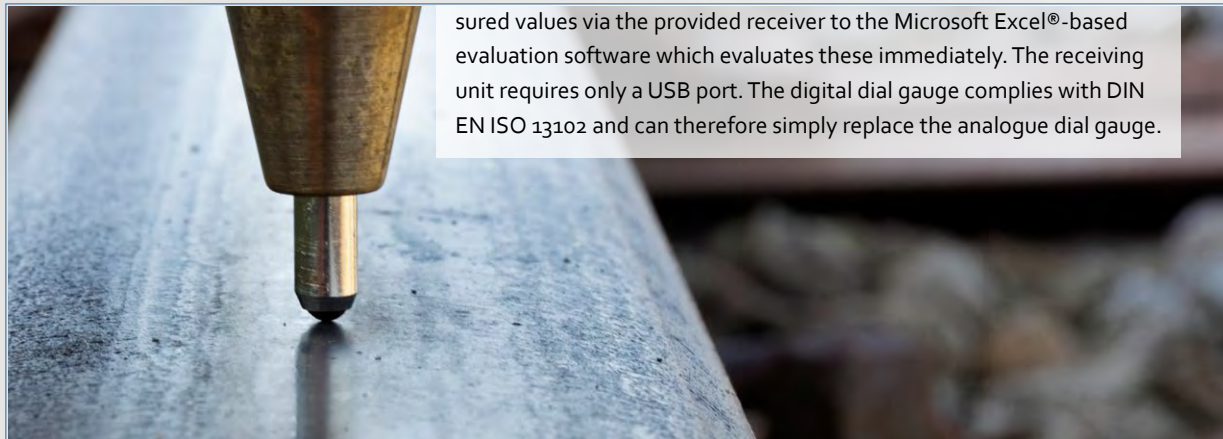
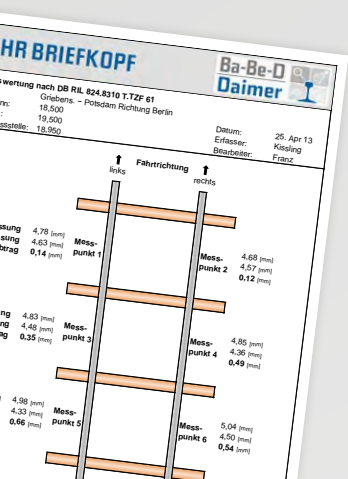
The initial and final measurement values entered on the evaluation sheet are compared and the difference determined. This gives the material abrasion for each measuring position.

DIGITAL WIRELESS DIAL GAUGE (OPTIONAL ACCESSORY)

The digital wireless dial gauge simplifies the reading of measured values. The backlighting also provides good visibility at night. The dial gauge is also equipped with radio transmission, which transmits measured values via the provided receiver to the Microsoft Excel®-based evaluation software which evaluates these immediately. The receiving unit requires only a USB port. The digital dial gauge complies with DIN EN ISO 13102 and can therefore simply replace the analogue dial gauge.

TECHNICAL DATA

- » horizontal measurement range 40.0 mm
- » vertical measurement range 50.0 mm
- » dial gauge resolution 0.01 mm (analog)
- » measurement uncertainty 0.03 mm
- » working weight of measuring head approx. 2 kg
- » total weight approx. 28 kg (2 cases with 6 plates)
- » overall dimensions (LxBxH) 50 x 24 x 34 cm (per case)





Dienstleistungen im Überblick

Overview of our services

- » Messtechnik (Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Messgeräten für die Gleisvermessung)
- » Beratung im Bereich Rad/Schiene
- » Messdienste mit eigenen Messgeräten
- » Reinigungen von Gleisen, Weichen, Gleisentwässerungs- und Bahnanlagen
- » Streckenausrüstung und Sicherheitseinrichtungen in Tunnelbauten
- » Brandprävention im Bereich von Bahnanlagen

Seit 1980 finden wir Lösungen rund um Rad und Schiene für Bahnbauer, Bahnbetreiber sowie Schienenprofilbearbeiter. Durch die langjährige, enge und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Kunden können wir in kurzer Zeit kundenspezifische Sonderlösungen entwickeln.

- » Measurement technology (development, manufacture, sales and servicing of measuring instruments for track measurement)
- » Consultancy for wheel/rail systems
- » Measurement services using our own equipment
- » Cleaning of tracks, points, track drainage and railway systems
- » Track-side equipment and safety devices in tunnels
- » Fire prevention along railway lines

Since 1980 we have been providing wheel and rail solutions to rail constructors and operators, as well as for rail profile maintenance. Our many years' experience of working closely with customers in a spirit of trust enables us to quickly develop solutions that are individually tailored to customers' needs.



Kontakt

Contact

Ba-Be-D Daimer GmbH
Xaver-Hamberger-Weg 17a
85614 Kirchseeon/Germany
Tel.: +49 (0) 80 91-56 27 00
Fax: +49 (0) 80 91-56 27 20
E-Mail: info@daimer.info
Internet: www.daimer.info

Geschäftsführer: Georg Daimer
Amtsgericht München HRB 62-806
USt-ID DE 131168573



Die Ba-Be-D Daimer GmbH ist
zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Auflage: Nr. 2/05.2017